



Produktvorteile & Ausstattung

- CustomFlex® - unser einzigartiges flexibles Türablagensystem
- 1780 mm Nischenhöhe
- Schlepptür-Technik
- No-Frost Technik - einfach nie mehr abtauen
- Super-Frost
- Dynamische Umluftkühlung
- Temperaturalarm, optisch und akustisch
- akustischer Tür-Offen-Alarm
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Getrennte Regelung von Kühl- und Gefrierraum
- Kühlraum-Innenbeleuchtung:LED, seitlich, mit Aufhellungseffekt
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 4
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Eierablage 2 für je 6 Eier
- Zubehör: 2 Kälteakkus,
- Türanschlag rechts, wechselbar

Technische Daten

PNC	925 505 055	Nettogewicht (kg)	58
EAN-Nummer	7332543763573	Verpackung, Höhe (mm)	1840
Energieeffizienzklasse	E	Verpackung, Breite (mm)	590
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	214	Verpackung, Tiefe (mm)	600
Gesamtnutzinhalt (Liter)	251		
Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)	190		
Gesamtnutzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter)	61		
Luftschallemissionsklasse	C		
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	36		
Gefriervermögen (kg/24Std.)	5		
Lagerzeit bei Störung (Std.)	9		
Klimaklasse	SN-N-ST-T		
Gerätehöhe (mm)	1772		
Gerätebreite (mm)	540		
Gerätetiefe (mm)	549		
Einbauhöhe (mm)	1780		
Einbaubreite (mm)	560		
Einbautiefe (mm)	550		
Farbe	Weiß		
Anschlusswert (Watt)	140		
Volt	230-240		
Frequenz (Hz)	50		
Kabellänge (m)	2,4		
Bruttogewicht (kg)	60		

